

Motor Tanımı

Motor Name

GMEL 132 S 8a**Tarih**

Date

18/03/2026

Genel Bilgiler / General Info

Gövde Büyüklüğü Frame Size	132	Kurulum Mounting	B14/2
Yalıtım Sınıfı Insulation class	F (155 °C)	Çalışma Türü Duty Type	S1
Isı Artışı Temperature rise	Class B (80K)	Servis Faktörü Service Factor	1
Soğutma Cooling	IC411 (TEFC)	Gürültü Seviyesi(dB-A) Sound Pressure Lv(dB-A)	68
Koruma Sınıfı Degree of protection	IP55	Balans Metodu Balancing Method	Yarım Kama Half Key
Ortam Sıcaklığı Ambient Temperature	-20°C ... +40°C	Vibrasyon Sınıfı Vibration Class	A Sınıfı Grade A
Rakım (m) Altitude (m)	1000	Termal Koruma Thermal Protection	-
Ex Koruma Ex Protection	-	Yaklaşık Ağırlık (kg) Approx. weight (kg)	51

ELEKTRİKSEL TASARIM / ELECTRICAL DESIGN

Faz	Bağlantı	Gerilim	Frekans	Çıkış Gücü	Kutup	Anma Hızı	Anma Akımı	Anma Momenti	Cos φ	Verim %			Eylemsizlik
Phase	Connection	Voltage	Frequency	Rated output	Poles	Rated Speed	Rated current	Rated Torque – Mn	Cos φ	Efficiency %			Inertia
~	(Δ / Y)	(V)	(Hz)	(kW)	-	(rpm)	(A)	(Nm)	4/4	4/4	3/4	1/2	J (kgm)2
3	Δ	400	50	2.2	8	690	5.85	31.05	0.73	74.2	74.2	74	0.029

3	Δ	400	50	2.2	8	690	5.85	31.05	0.73	74.2	74.2	74	0.029
---	---	-----	----	-----	---	-----	------	-------	------	------	------	----	-------

Doğrudan Kalkış Verileri / Direct On Line Data

Kalkış Akımı Locked rotor Current	Ia (A)	20.5	Ia / In	3.5
Kalkış Momenti Locked rotor Torque	Ma (Nm)	37.3	Ma / Mn	1.2
Y/Δ Kalkış / Y/Δ Starting				
Kalkış Akımı Locked rotor Current	Ia (A)	11.1	Ia / In	1.9
Kalkış Momenti Locked rotor Torque	Ma (Nm)	3.5	Ma / Mn	0.6
Devrilme Momenti Breakdown Torque	Mk (Nm)	99.36	Mk / Mn	3.2

**MEKANİK TASARIM / MECHANICAL DESIGN****Malzeme Bilgisi / Materials**

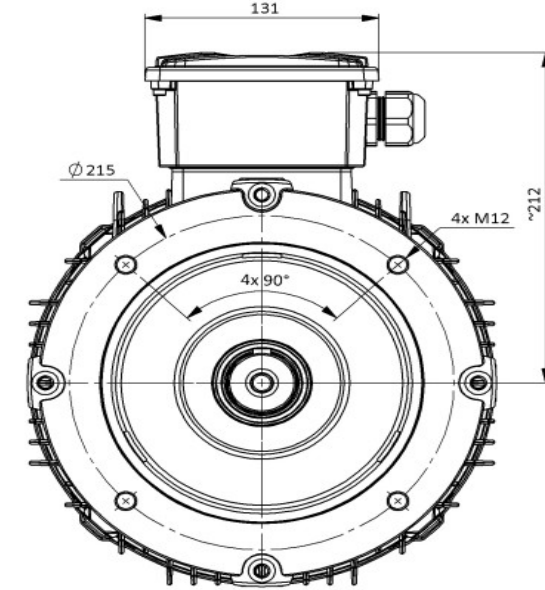
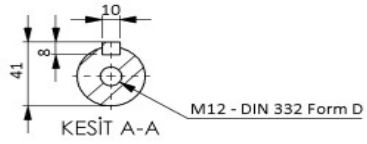
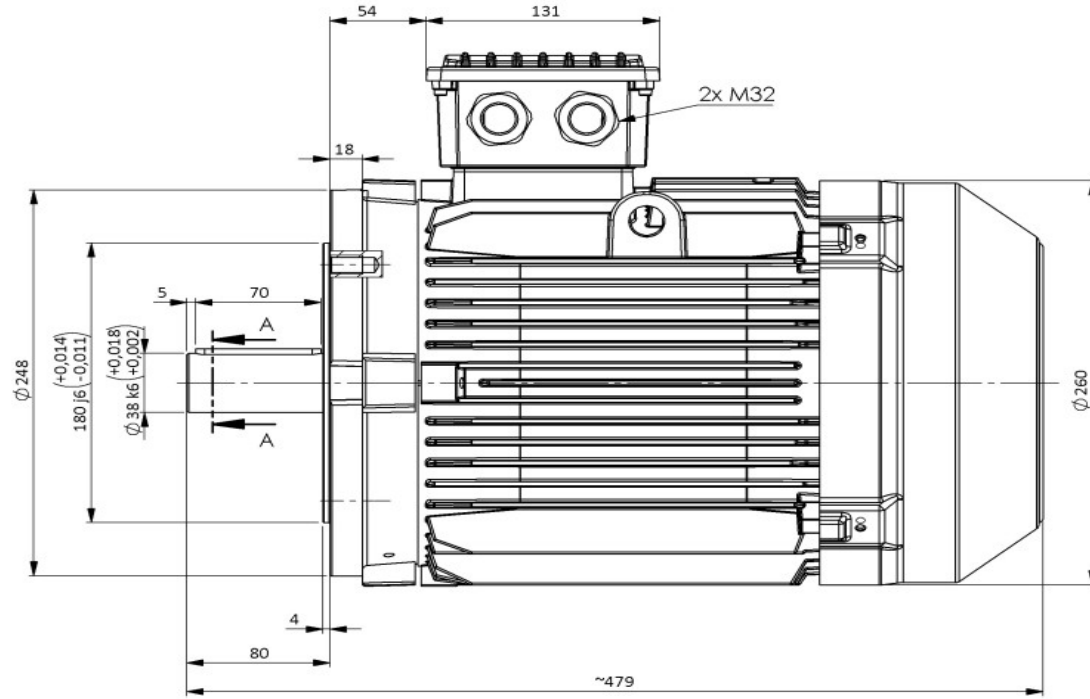
Gövde Frame	Dökme Demir Cast Iron
Flanş Flange	Dökme Demir Cast Iron
Pervane Cooling fan	Plastik Plastic
Klemens Kutusu Terminal box	Plastik/Alüminyum Plastic/Aluminium
Rakorlar Cable glands	M32x1,5/M32x1,5
Rakor Adedi No of cable glands	2

Yatak Bilgileri / Bearing Arrangement

	Ön Rulman Drive End	Arka Rulman Non Drive End
Standart Tasarım Standard Design	6208 ZZ	6208 ZZ
Yağlama Periyodu Regreasing interval	-	-
Yağ Miktarı Grease Amount	-	-
Yağ Standartı Grease Standart	-	-
Boya Paint	Ral 7031	

Opsiyonel Özellikler / Optional Features**Notlar / Notes**

Verim değerleri IEC 60034-2-1 : 2014 standardına uygun olarak endirekt ölçüm metodu ile hesaplanmıştır. Ek kayıplar, değişken yük değerlerinde yapılmış olan test sonuçlarına göre belirlenir. / Efficiencies are calculated according to indirect method where the additional load losses are determined from exact measurements at different load points. Teknik veriler, etiket değerlerinden farklılık gösterebilir. / Technical data may vary from nameplate values. GAMAK, önceden bildirimde bulunmaksızın değişiklik yapma hakkını saklı tutar. / GAMAK reserves the right to make changes without prior notice.



AÇIKLAMALAR:
1-) Aksli belirtilmedikçe tüm ölçüler mm'dir.
2-) Teknik resim üzerinden ölçü almayınız.

Revizyon (Revision)	Değişiklik Çeşidi : (Details)				Yayın No: (Release No)	Tarih (Date)	Onay (Confirmed By)	İmza (Signature)	
	İsim (Name)	Tarih (Date)	İmza (Signature)	 Parça Adı (Part Name): 3G GM 132-S B14-2 MOTOR					
Çizen Drawn									
Kontrol Control									
Onay Approval									
				Ölçek (Scale): ...					
GENEL TOLERANS (GENERAL TOLERANCE) (ISO 2768-m)									
6 mm ye Kadar		± 0,1	30 - 120 mm.	± 0,3	400 - 1000 mm.	± 0,8			
6- 30 mm.		± 0,2	120 - 400 mm.	± 0,5	1000 - 2000 mm.	± 1,2			
Sayfa (Page) ... 1 / Tamamı (All) ... 1									